

● 「工具保持精度 $1\mu\text{m}$ 以内の焼ばめホルダの開発と微細切削加工技術の確立」

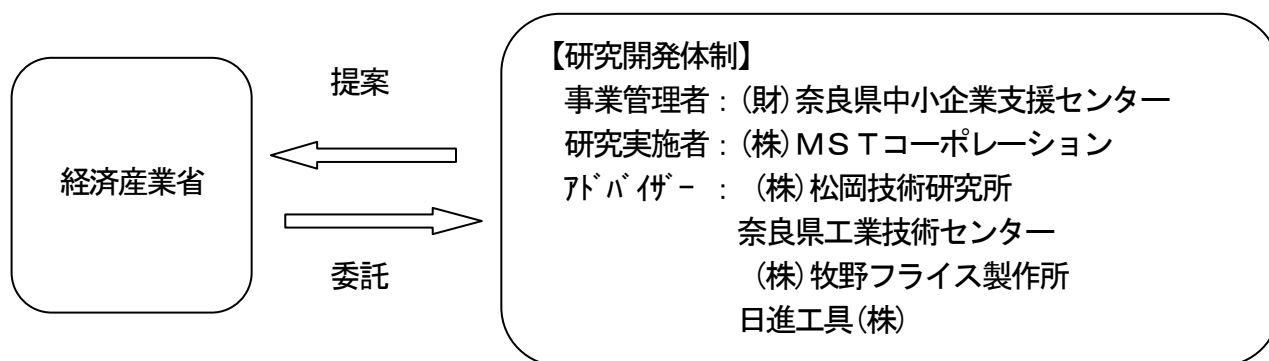
○研究開発の概要

LED、医療、携帯電話分野などでは小型化・高密度化が進み、金型においては表面粗さ $Ra0.05\mu\text{m}$ 以下が求められ、ますます微細精密加工技術が要求されている。本プロジェクトでは微細加工に必要な不可欠な高精度切削工具ホルダを開発し、精度の安定した供給体制を確立する。さらに、微細加工ユーザに提案できる微細精密加工技術における切削条件の確立を目指す。

○研究期間 平成25年3月末まで

○事業費（予定） 約45百万円（平成22年度）

○事業スキーム



研究内容の詳細については下記にお問い合わせ下さい。
(株)MSTコーポレーション C&Rセンター センター長 吉田 圭志
TEL 0743-79-1113